



DIE CONTAINER-CHASSIS





CONTEINER LINES

KRONE
We Deliver the Future





BOX LINER

KRONE



INHALT

Das KRONE Trailerprogramm	4
Container-Chassis	6
 Box Liner	8
Box Liner eLTU70	10
Box Liner eLTU40 / eLTU45	12
Box Liner eLTU50 / eLTU55	14
Box Liner eLTU6	16
Box Liner eLTU5 Plus	18
Box Liner eLTU5-2	19
Box Liner eLTU4	20
Box Liner eLT3	21
Box Liner eL20	22
Box Liner eL40	23
Box Liner Zubehör	24
 Qualität	26
KRONE Oberflächenzentrum	28
Produktionsstandorte/ Vertriebsgesellschaften	30
Technische Daten	32

VIEL PLATZ FÜR IHRE LADUNG.

DER RICHTIGE TRAILER FÜR JEDE HERAUSFORDERUNG.

Wir bieten optimale Lösungen für alle Ansprüche des Transportwesens. Entdecken Sie Produkte, welche in Sachen Innovation und Qualität echte Maßstäbe setzen. Ein Trailer-Angebot, das für Wertstabilität sorgt und dabei sowohl praxisgerecht als auch nutzerfreundlich ist.

Immer eine gute Lösung – für jeden Einsatz das passende Fahrzeug: Vom Allroundtalent, dem Profi Liner, bis zu Spezialisten, wie z. B. Paper Liner oder Coil Liner, bieten wir Pritschensattelaufleger für alle Fälle und in verschiedenen Spezifikationen. Maximales Volumen im Mega Liner, spezielles Ladungssicherungsequipment im Paper oder Coil Liner. KRONE weiß, was Transportprofis brauchen und achtet deshalb auch auf praxisgerechte Details.

Für Profis von Profis sind ebenfalls die Kofferaufleger von KRONE. Mit dem Dry Liner und Cool Liner sind Sie bestens gerüstet für alle Kühl-, Frische- oder Trockenfrachttransporte. Vom Blumentransport über Fleischhang und Doppelstock bis zur Multitemp-Isotrennwand gibt es zahlreiche Varianten, aus denen der Kunde wählen kann. Robust und multifunktional – diese Eigenschaften kennzeichnen die KRONE Container-Chassis und Wechselbehälter. Praxisgerecht, vielfältig, komfortabel beim Handling – diese Kriterien zeichnen sowohl die Chassis als auch die Wechselbehälter aus. Und nicht zuletzt achtet KRONE auch hier auf aerodynamisches Design.

Anhänger und Aufbauten runden das vielseitige KRONE Programm ab. Einfache und sichere Handhabung, geprüfte Baukomponenten, erstklassige Verarbeitung sowie der Langzeitschutz durch KTL plus Pulver machen die KRONE Fahrzeuge zu einer Investition, die sich auf jeden Fall rechnet.







BIG

KRONE
We Define the Future



BOX LINER

KRONE



BOX LINER



WELTKLASSE, WENN ES UM BOXEN GEHT.

DIE CONTAINER-CHASSIS VON KRONE.

Containertransporter müssen viel aushalten. Unsere Box Liner sind deshalb so konzipiert, dass sie selbst bei großen Belastungen nie klein begeben. Den rauen Containeralltag meistern sie mit vielen intelligenten Funktionen. Spitzentechnik, die für hohe Effizienz sorgt.



ER NIMMT FLEXIBEL JEDEN AUF. DER BOX LINER.

Sie nehmen alles auf sich – und bringen ihr Transportgut dann immer sicher an den gewünschten Bestimmungsort. Die Container-Chassis von KRONE sind langlebig, vielseitig und gut durchdacht. Die Lasten des Transportalltags stecken sie locker weg.

Leichtes Spiel in einem harten Geschäft

Containertransport ist ein hartes Geschäft. Das häufige Umsetzen muss möglichst zeiteffizient funktionieren, da hat der Trailer eine Menge auszuhalten. Für die KRONE Box Liner trotzdem ein leichtes Spiel, denn die Container-Chassis sind flexibel und stabil zugleich. Ausgestattet mit vielen typischen KRONE Lösungen wie Traktionheck, Klapplock oder Traction+-System lassen sich viele Herausforderungen einfach und schnell lösen.

Ein breites Angebot – in allen Größen

Gooseneck oder kurze Chassis mit zwei oder drei Achsen für 20-Fuß-Container: Den Box Liner gibt es in vielen Varianten. Auch als Universal-Chassis für alle Containergrößen von 20 bis 45 Fuß, mit kurzem, langem oder ohne Tunnel. Diese praxisgerechten Ausführungen, vom Zweiaxser bis zum 45-Fuß-Chassis, liefern die richtige Antwort auf jedes Anliegen.



Tractionheck für optimalen Satteldruck



Klapplock Verriegelungen



Leistungsstarker Druckluftmotor



Pictogramme für einfache Bedienung




Komfortabler Frontausschub



Geschützt montierte Rückleuchten



 Hier gibt's weitere Infos zum KRONER Box Liner





BOX LINER SDC 27 ELTU70. PRODUKTEIGENSCHAFTEN.

Mittelausschieber mit Tractionheck.

Das neue Containerchassis eLTU70 nimmt sämtliche Containergrößen auf. In der neuen Version auch für 20' Swap- und Tankcontainer. Zusätzlich ist über unterschiedliche Radstände und Ausschubpositionen eine Anpassung der Lastverteilung an 2- und 3-Achs-Sattelzugmaschinen möglich. Das Fahrzeug besticht durch sein vergleichsweise niedriges Eigengewicht bei hoher Stabilität.

01 Position 20' heckbündig. Verbesserte Lastverteilung und einfaches Be- und Entladen des 20'-Containers an der Rampe ist in dieser Position gewährleistet.

02 Position 45'. 45'-EG-Container können optional mit ausgezogenem Frontausschub ohne Ausnahmegenehmigung transportiert werden.



01 | Position 20' heckbündig



02 | Position 45'

03 Zuverlässiger Druckluftmotor. Ein wartungsarmer Druckluftmotor mit hohem Startmoment sorgt für ein gleichmäßiges Ausschieben des 2.600 mm langen Heckausschubs.

04 Tractionheck. Das Tractionheck verbessert die Sattellast und damit die Nutzlast bei schweren 20' Containern heckbündig um ca. 1 to.

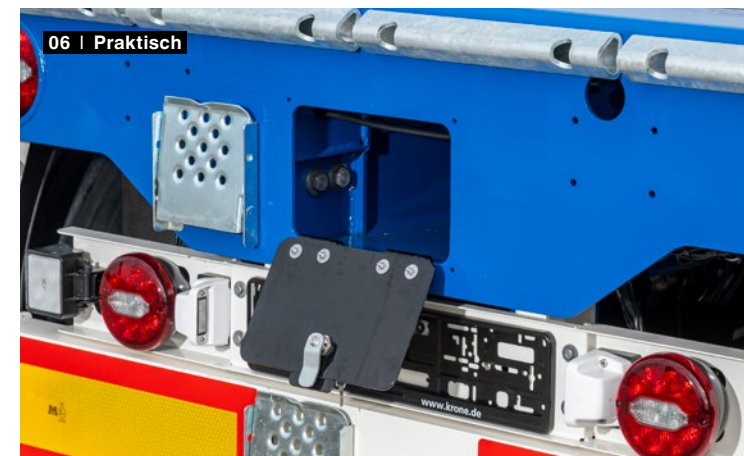
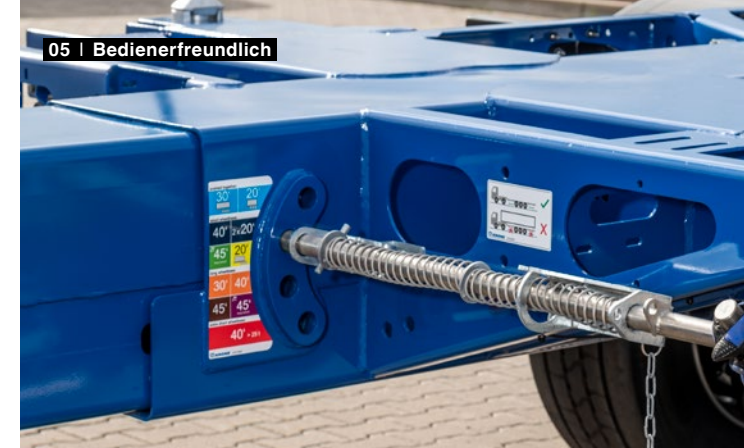
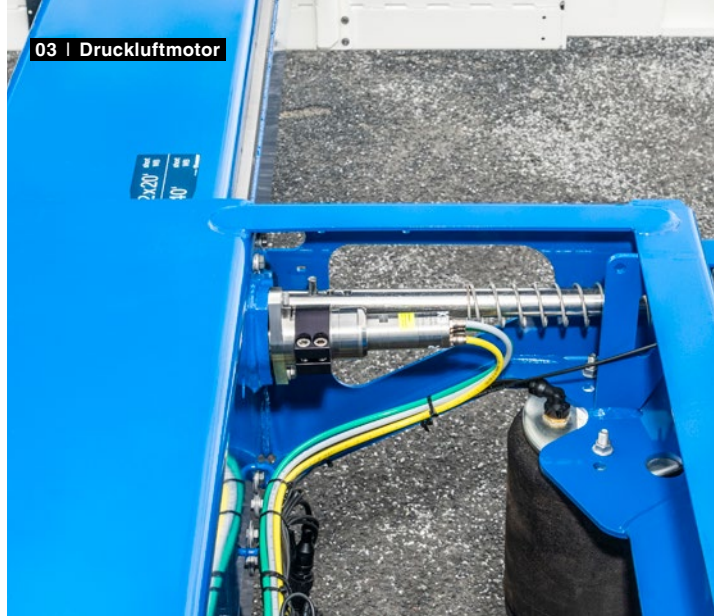
05 Vorwählbarer Radstand. Der Radstand lässt sich mit einer Rastfunktion einfach vorwählen. Die unterschiedlichen Containerpositionen sind farbig gekennzeichnet und finden sich auch am Heck sowie am optionalen Frontausschub wieder.

06 Optionaler Stauraum. Das Chassis bietet Stauraum im Mittellängsträger für das Mitführen von zwei Schläuchen bis 5 m Länge.

07 Edelstahl Ablaufwanne. Optional lieferbar ist eine Edelstahl Ablaufwanne mit Absperrventil zum Auffangen von Leckagen hinter dem 20' mittig Tankcontainer.

Die Vorteile

- Niedriges Eigengewicht, ab 4.600 kg.
- Für alle gängigen Containergrößen geeignet u. dennoch einfach bedienbar.
- Heckbündiges Be- und Entladen von 20-Fuß Containern.
- Optimale Lastverteilung und dadurch hervorragende Fahreigenschaften.
- Intuitiv bedienbare Frontverriegelungen am Frontausschub.
- Deutlich verbesserte Sattellast bei 20' Containern heckbündig durch Tractionheck.
- Transport von 45' Container mit langem Tunnel ohne Ausnahmegenehmigung.





BOX LINER SDC 27 ELTU50/TU55. PRODUKTEIGENSCHAFTEN.

Auch für Tankcontainer.

Der Box Liner eLTU 50 Traction verfügt über das patentierte Tractionheck. Dies ermöglicht u.a. eine optimierte Positionierung von heckbündigen 20' Containern mit erhöhtem Satteldruck. Damit werden nahezu die Sattellasten von Chassis mit Mittelausschub erreicht.

Im Gegensatz zum eLTU50 verfügt der eLTU55 zusätzlich über einen manuellen Frontausschub.

Folgende Transportvarianten sind mit dem robusten Fahrzeug möglich: 2 x 20' (mit Klappblock), 20' mittig – auch für Tankcontainer – und 40'. Mit Ausnahme-genehmigung darf das Chassis auch 45' Container ohne Frontausschub aufnehmen. Optional kann der eLTU 50 Traction auch 30' Container transportieren sowie 45' Container mit langem Tunnel mit Frontausschub (eLTU55), ohne dass hierfür eine Ausnahme-genehmigung erforderlich ist. Das Chassis ist von der Lastverteilung sowohl für Zwei- als auch Dreiachs-zugmaschinen ausgelegt.



01 | Position 20' heckbündig



02 | Position 45' mit Frontausschub (eLTU55)

01 Position 20' heckbündig. Verbesserte Lastverteilung und einfaches Be- und Entladen des 20'-Containers an der Rampe ist in dieser Position gewährleistet.

02 Position 45'. 45'-EG-Container können optional mit ausgezogenem Frontausschub ohne Ausnahme-genehmigung transportiert werden.

(In vielen Ländern ist für alle 45' Container mit einem B-Maß von 12.775 mm eine Ausnahme-genehmigung erforderlich)

03 Frontbalken für Frontausschub. Der Frontausschub macht den eLTU50 zum eLTU55 und lässt den Transport von 45' Containern mit langem Tunnel ohne Ausnahmegenehmigung zu. Die manuelle Bedienung wird durch eine federnde Welle erleichtert.

04 Tractionheck. Das Tractionheck sorgt für eine spürbar bessere Traction bei 20' heckbündig. Damit werden nahezu die Sattellasten von Chassis mit Mittelausschub erreicht.

05 Licht- und Luftanschlüsse. Bequem zugänglich und geschützt montiert sind die Licht- und Luftanschlüsse. Anschluss für Kühlcontainer an Genset optional.

06 Bedienerfreundlich. Pictogramme erleichtern dem Bediener die korrekte Einstellung des Chassis für die Aufnahme jeglicher Container.

07 Zuverlässiger Druckluftmotor. Ein drehmomentstarker Druckluftmotor (Option) mit hohem Startmoment sorgt für ein gleichmäßiges Ausschleiben des 2.600 mm langen Heckausschubs. Wahlweise ist auch eine Handkurbel erhältlich.

Die Vorteile

- Eigengewicht von nur 4.680 kg.
- Höhere Sattellast durch Tractionheck bei 20' heckbündig.
- Robuster, verschleiß- und wartungsarmer Druckluftmotor für den Heckausschub.
- Mit 45' kein ausziehbarer Unterfahrschutz notwendig.
- Geeignet für Tankcontainer.

03 | Frontausschub (eLTU55)



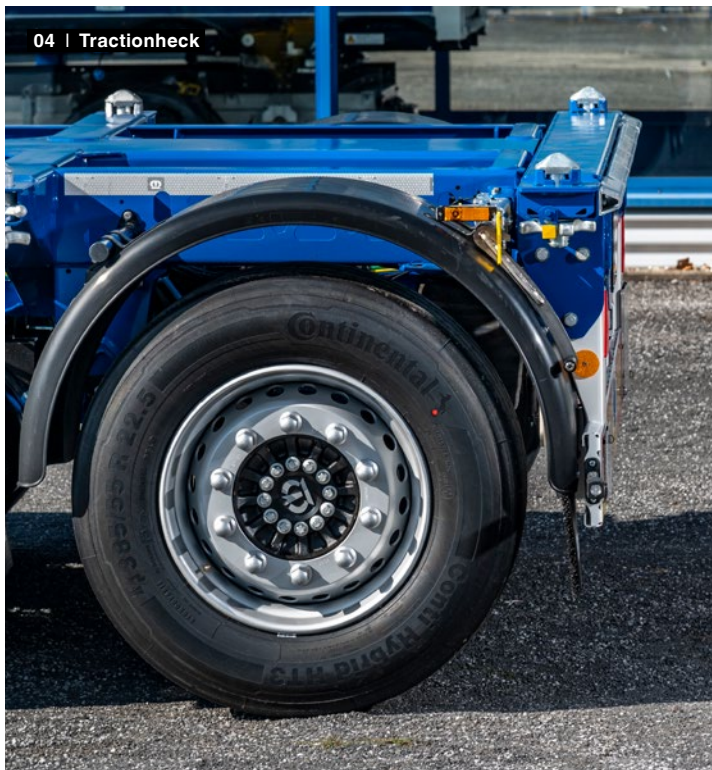
05 | Anschlussfreudig



06 | Bedienerfreundlich



04 | Tractionheck



07 | Drehmomentstarker Druckluftmotor





BOX LINER SDC 27 ELTU40/TU45. PRODUKTEIGENSCHAFTEN.

Neue Massstäbe setzen.

Mit dem neuen Box Liner eLTU 40 Light Traction revolutioniert KRONE den Chassismarkt und bietet eine einzigartige Alternative zu Chassis mit einem Mittelausschub, die bislang häufig von Transportunternehmern geordert wurden, die auf eine verbesserte Sattellast beim Transport von heckbündigen 20' Containern Wert legen.

Das Highlight des neuen Box Liners ist das schon aus dem eLTU 70 bekannte, einzigartige und patentierte Tractionheck. Dies ermöglicht u.a. eine neue Positionierung von heckbündigen 20' Containern; so steht der heckbündige Container beim neuen KRONE Box Liner im Vergleich zu allen anderen Chassis weiter vorn und der Abstand von Mitte hinterer Verriegelung bis Mitte letzte Achse beläuft sich auf nur 565 mm. Daraus resultiert eine deutlich höhere Sattellast und damit eine verbesserte Traktion und mehr Fahrsicherheit.

Der Box Liner eLTU45 unterscheidet sich vom eLTU40 durch die Ausstattung mit einem zusätzlichen Frontausschub für 45' Container mit langem Tunnel. Mit B-Maß 12.000/12.150 mm ist keine Ausnahmegenehmigung erforderlich. 45' Container mit kurzem Tunnel können nicht transportiert werden!

01 Position 20' heckbündig. Verbesserte Lastverteilung und einfaches Be- und Entladen des 20'-Containers an der Rampe ist in dieser Position gewährleistet.

02 Position 40'. 45'-EG-Container können mit optional erhältlichem Frontausschub regelkonform transportiert werden.



01 | Position 20' heckbündig



02 | Position 40'

03 Klapplock. Die Klapplock-Verriegelungen sorgen für eine einfache und bequeme Umstellung von 40' auf 2 x 20'.

04 Tractionheck. Das Tractionheck sorgt für eine spürbar bessere Traktion bei 20' heckbündig. Damit werden nahezu die Sattellasten von Chassis mit Mittelausschub erreicht.

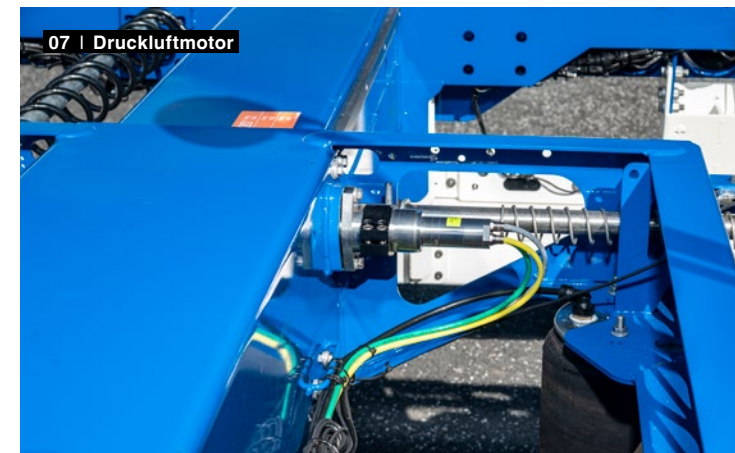
05 Wirksamer Schutz. Die Schlussleuchten sind geschützt im Chassis montiert.

06 Bedienerfreundlich. Pictogramme erleichtern dem Bediener die korrekte Einstellung des Chassis für die Aufnahme jeglicher Container.

07 Zuverlässiger Druckluftmotor. Ein drehmomentstarker Druckluftmotor (Option) mit hohem Startmoment sorgt für ein gleichmäßiges Ausschieben des Heckausschubs. Wahlweise ist auch eine Handkurbel erhältlich.

Die Vorteile

- Eigengewicht ab 4200 kg.
- Höhere Sattellast durch Tractionheck.
- Robuster, verschleiß- und wartungsarmer Druckluftmotor.
- Heckbündiges Be- und Entladen von 20' Containern.
- Optional mit 20' Verriegelungen mittig.
- Geeignet für Tankcontainer.







BOX LINER SDC 27 ELTU6. PRODUKTEIGENSCHAFTEN.

01 Der neue Komfort. Farbige Markierungen erleichtern das Einstellen des Box Liners auf die unterschiedlichen Containergrößen.

02 Über kurz oder lang entscheiden Sie. Robust, innovativ, flexibel und dabei einzigartig einfach: Mit dem Box Liner SDC 27 eLTU6 können 20'-Container komfortabel mittig transportiert sowie heckbündig be- und entladen werden. Das Chassis wird dabei über die Zugmaschine aus- bzw. eingeschoben. Auch mit schweren 20' Containern sind 25 Prozent Antriebsachslast sicher zu erreichen.

Die Vorteile

- Heckbündiges Be- und Entladen von 20'-Containern.
- Optimierte Sattellast durch mittigen Transport von 20'-Containern.
- Optimale Lastverteilung und dadurch hervorragende Fahreigenschaften.
- Einhaltung der gesetzlichen Bestimmungen im grenzüberschreitenden Verkehr.
- Einfaches Handling beim Verschieben des Chassis.
- Für alle gängigen Containergrößen geeignet durch Front- und Heckausschub.
- Reduzierter Reifenverschleiß durch ausgeglichene Lastverteilung.

02 | Robust, innovativ und flexibel



02



01 | Gekröpftes Chassis



BOX LINER SDC 27 ELTU5 PLUS. PRODUKTEIGENSCHAFTEN.

Universal Chassis mit Front- und Heckauschub.

01 Das gekröpftes Chassis nimmt Container bis zu einer Länge von 45' auf. Mit dem Box Liner SDC 27 eLTU5 Plus lassen sich Container in den Größen 1 x 40' (mit Tunnel), 1 x 45' mit Tunnel, 2 x 20', 1 x 20' mittig (bis 30 to.) sowie 1 x 30' Container heckbündig transportieren. Eine Option für 40'/45' Container ohne Tunnel ist verfügbar.

02 Durchdachter Heckauschub. Tellerfedern dienen zur Entlastung beim Verschiebevorgang des ausschiebbaren Hecks, das beim Ein- und Ausfahren leichtgängig über Rollen gleitet.

03 Ausklappbarer Unterfahrerschutz. Der ausklappbare Unterfahrerschutz gewährleistet den Transport von 45' Containern und wird manuell betätigt.

04 Einfache Frontauschubbedienung. Über eine Zentralverriegelung ist der Frontauschub des Box Liner eLTU5 Plus einfach zu bedienen. Auch hier ist eine federentlastete Rollenlagerung montiert.

05 Variable Frontverriegelung. Die vordere Containerverriegelung beim Box Liner eLTU5 Plus ist für Container mit und ohne Tunnel sowie gerade oder schräge Ecken einstellbar.

02 | Heckauschub



02



03 | Ausklappbarer Unterfahrerschutz



04 | Frontauschub



05 | Variable Frontverriegelung





BOX LINER ELTU5-2. PRODUKTEIGENSCHAFTEN.

Das universal Chassis mit pneumatischem Heckausschub.

01 Das gekröpte Chassis nimmt Container bis zu einer Länge von 45' auf. Mit dem Box Liner SDC 27 eLTU5-2 lassen sich Container in den Größen 1 x 40' (mit Tunnel), 1 x 45' mit Tunnel, 2 x 20', 1 x 20' mittig (bis 30 to.) sowie optional 1 x 30' Container heckbündig transportieren. Eine Option für 40'/45' Container ohne Tunnel ist verfügbar.

02 Standard Frontbalken. Der Frontbalken ist für die Verriegelung von Tunnel-Containern und Containern ohne Tunnel vorgesehen. Die Containeranschläge sind abnehmbar.

03 Einfache Ausschubbedienung. Mittels eines Hebels wird der Heckausschub verriegelt. Piktogramme weisen den Bediener auf die gewünschte Verriegelungsposition hin. Der Heckausschub wird pneumatisch betätigt.

04 Ausklappbarer Unterfahrschutz. Beim Transport von 45'-Containern wird der Unterfahrschutz einfach ausgeklappt und sorgt damit für die Einhaltung der gesetzlichen Vorschriften beim Transport von 45-Fuß-Containern.



01 | Gekröpftes Chassis



BOX LINER SDC 27 ELTU4. PRODUKTEIGENSCHAFTEN.

Das universal Chassis für bis zu 40' Container.

01 Das gekröpftes Chassis nimmt Container bis zu einer Länge von 40' auf. Mit dem Box Liner SDC 27 eLTU4 lassen sich Container in den Größen 1 x 40' mit Tunnel, 2 x 20', 1 x 20' heckbündig, 1 x 20' mittig (bis 30 to.) sowie 1 x 30' Container heckbündig transportieren. Eine Option für 40' Container ohne Tunnel ist verfügbar.

02 Klapplock. Die Klapplock-Verriegelungen sorgen für eine einfache und bequeme Umstellung von 40' auf 2 x 20'.

03 Pneumatischer Heckausschub. Auf Knopfdruck lässt sich das Heck pneumatisch ausschieben. Piktogramme weisen den Bediener auf die gewünschte Verriegelungsposition hin.

04 Frontverriegelung. Die Frontverriegelung lässt sich bequem umstellen für den Transport von Containern mit oder ohne Tunnel und 2 x 20' Container.

05 Steckbare Anschläge. Die beiden steckbaren Anschläge im vorderen Traghalm erleichtern das korrekte Aufsetzen von Containern. Für die Zugänglichkeit des vorderen 20' Containers können die Anschläge entnommen werden.

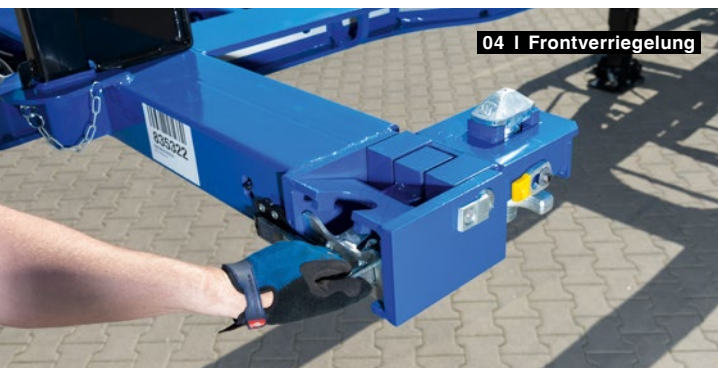
02 | Klapplock-Verriegelung



03 | Einfacher Heckausschub



04 | Frontverriegelung



05 | Erleichtertes Aufsetzen von Containern





BOX LINER ELT3. PRODUKTEIGENSCHAFTEN.

Der Spezialist für 40' Container mit Tunnel.

01 Das gekröpfte Chassis nimmt Container bis zu einer Länge von 40' auf. Mit dem Box Liner SDC 27 eLT3 lassen sich Container in den Größen 1 x 40' (mit Tunnel), 2 x 20', 1 x 20' mittig (bis 30 to.) sowie 1 x 30' Container heckbündig transportieren. Eine Option für 40' Container ohne Tunnel ist verfügbar.

02 Rampengerechtes Heck. Am Heck verfügt der Box Liner über robuste Stahlrampnpuffer. Beleuchtungsträger und Unterfahrschutz sind im Schadensfall separat zu tauschen.

03 Verriegelungen und Distanzblöcke. Für den vorderen 20' Container sind klappbare Containerauflagen vorgesehen.

04 Klapplock. Die Klapplock-Verriegelungen sorgen für eine einfache und bequeme Umstellung von 40' auf 2 x 20'.



02 | Rampengerechtes Heck



03 | Klappbare Containerauflagen



04 | Klapplock-Verriegelung

01 | Zweiachsiger Box Liner



02 | Dreiachsiger Box Liner



BOX LINER EL20. PRODUKTEIGENSCHAFTEN.

Die Spezialisten für 20' Container.

01 Zweiachsiger Box Liner. Der zweiachsige Box Liner ist der Spezialist für den Transport von 20'-Containern, erhältlich mit 18 to Aggregatlast.

02 Dreiachs Box Liner. Der Spezialist für schwere 20'- Container mit 24 bzw. 27 to Aggregatlast.

03 Tractionheck. Das Tractionheck verbessert die Sattellast und damit die Nutzlast bei schweren 20' Containern um etwa 1 to.

04 Versorgungsanschlüsse. Licht- und Luftanschlüsse sind geschützt oberhalb einer Anfahrtschräge montiert.

05 Traction+. Durch eine dynamische Balgdruckregelung wird eine zusätzliche Verbesserung der Sattellast erreicht. Bis zu einem Containergewicht von etwa 28 to. werden 25 Prozent Antriebsachslast erzielt. (Abhängig von der Sattelzugmaschine).

06 Geschützte Beleuchtung. Doppelte runde Schlußleuchten sowie die Rückfahrcheinwerfer und Nebelschlussleuchten sind geschützt im Heck integriert.

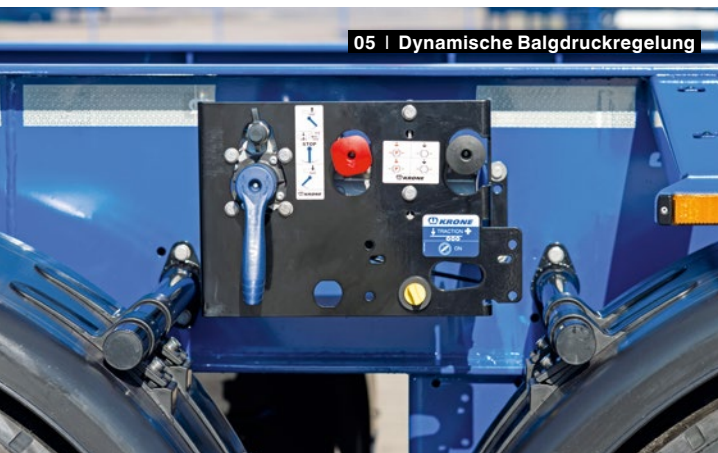
03 | Höhere Nutzlast



04 | Geschützte Licht- und Luftanschlüsse



05 | Dynamische Balgdruckregelung



06 | Geschützte Beleuchtung





BOX LINER SDC 27 EL40. PRODUKTEIGENSCHAFTEN.

Das Flach-Chassis für bis zu 40' Container.

01 Das flache Chassis nimmt Container bis zu einer Länge von 40' auf. Mit dem Box Liner SDC 27 eL40 lassen sich Container in den Größen 1 x 40', 2 x 20', 1 x 20' mittig (bis 30 to.) sowie 1 x 30' Container heckbündig transportieren.

02 Robuste Bauart. Extrem belastbar für den rauen Containeralltag. Am Heck verfügt der Box Liner über robuste Stahlrampuffer. Beleuchtungsträger und Unterfahrschutz sind im Schadensfall separat zu tauschen.

03 Tränenblechplattform. Dank der Tränenblechplattform lassen sich auch 20' Container, die mittig transportiert werden, an der Rampe entladen.

04 Stabiler Halsbereich. Der Halsbereich ist sehr massiv ausgeführt. Die Versorgungsleitungen sind sicher zugänglich oberhalb einer Anfahrtschräge montiert.

05 Seitenanfahrtschutz. Der Seitenanfahrtschutz ist stabil mit dem Rahmen verschraubt und in Sicherheitsfarbe Weiß pulverbeschichtet.

06 Unterlegkeile. Die Unterlegkeile sind leicht zugänglich direkt vor den Achsen montiert.

01 | Flaches Chassis



02 | Extrem belastbar



03 | Tränenblechplattform



04 | Massiver Halsbereich



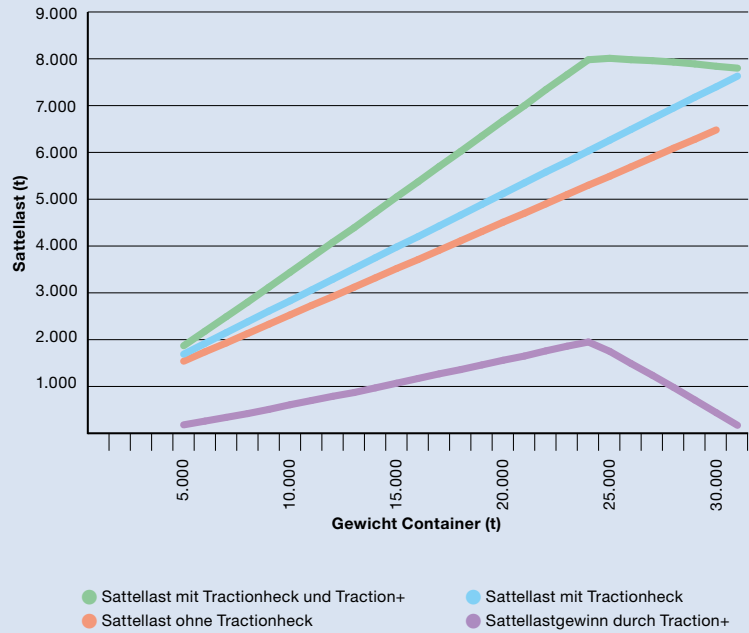
05 | Stabil mit dem Rahmen verschraubt



06 | Leicht zugänglich



01 | Verhältnis Sattellast ohne/mit Traction+



02 | Klappbarer Seitenanfahrtschutz



BOX LINER.
ZUBEHÖR.

01 Tractionheck und Traction+. Am SDC 27 eL20 sorgt die Kombination aus Tractionheck und Traction+ für eine ausgezeichnete Sattellast. Bis zu einem Containergewicht von ca. 28 to. sind die im grenzüberschreitenden Verkehr vorgeschriebenen 25 Prozent Antriebsachslast zu erreichen (abhängig von der Sattelzugmaschine). Auch beim SDC 27 eLTU70 sorgt diese Kombination für eine ausgewogene Lastverteilung.

02 Klappbarer Seitenanfahrtschutz. Bei Ausstattung mit einem Reserveradhalter kann der Seitenanfahrtschutz auch in einer hochklappbaren Version geliefert werden.

03 Liftachsen. Liftachsen reagieren automatisch lastabhängig. So reduzieren Sie Ihren Reifenverschleiß und sparen Kraftstoff.

04 Warntafeln. Verschiedene Arten von Warntafeln können am Heck montiert werden.

03 | Reduzierter Kraftstoffverbrauch und Reifenverschleiß



04 | Montage von Warntafeln am Heck möglich



05 GenSet. Den temperaturgeführten Transport von Kühlcontainern ermöglicht ein Generatorset (wahlweise von Genmark, Carrier oder Thermoking). Das Generatorset verfügt auch über einen eigenen Kraftstofftank, damit ist sichergestellt, dass auch beim Straßentransport die Kühlkette nicht unterbrochen wird.

06 Begleitpapiere. Begleitpapiere können wahlweise in einem Dokumentenrohr oder in einem Dokumentenkasten (hier innen am Seitenanfahrerschutz montiert) geschützt mitgeführt werden.

07 Rückfahrscheinwerfer. Egal ob Tractionheck oder Serienheck, Rückfahrscheinwerfer lassen sich immer geschützt unterbringen.

05 | Generatorset Carrier



05 | Generatorset Genmark



06 | Dokumentenrohr



06 | Dokumentenkasten



07 | Geschützt angebracht



07





TRADITION PLUS INNOVATION.

ROBUSTE VISIONEN UND IDEEN SICHERN DAS UNTERNEHMEN FÜR DIE ZUKUNFT.

Seit 110 Jahren stehen Qualität und Innovation im Vordergrund der KRONE Unternehmensphilosophie. Auch heute ist dieser Ansatz konsequent verankert. Wir setzen stets auf eine robuste, praktische und effiziente Ausstattung unserer Produktlinien. Und bieten einen umfassenden Service, damit Sie und Ihre Trailer immer auf der sicheren Seite sind.

Robust und rentabel

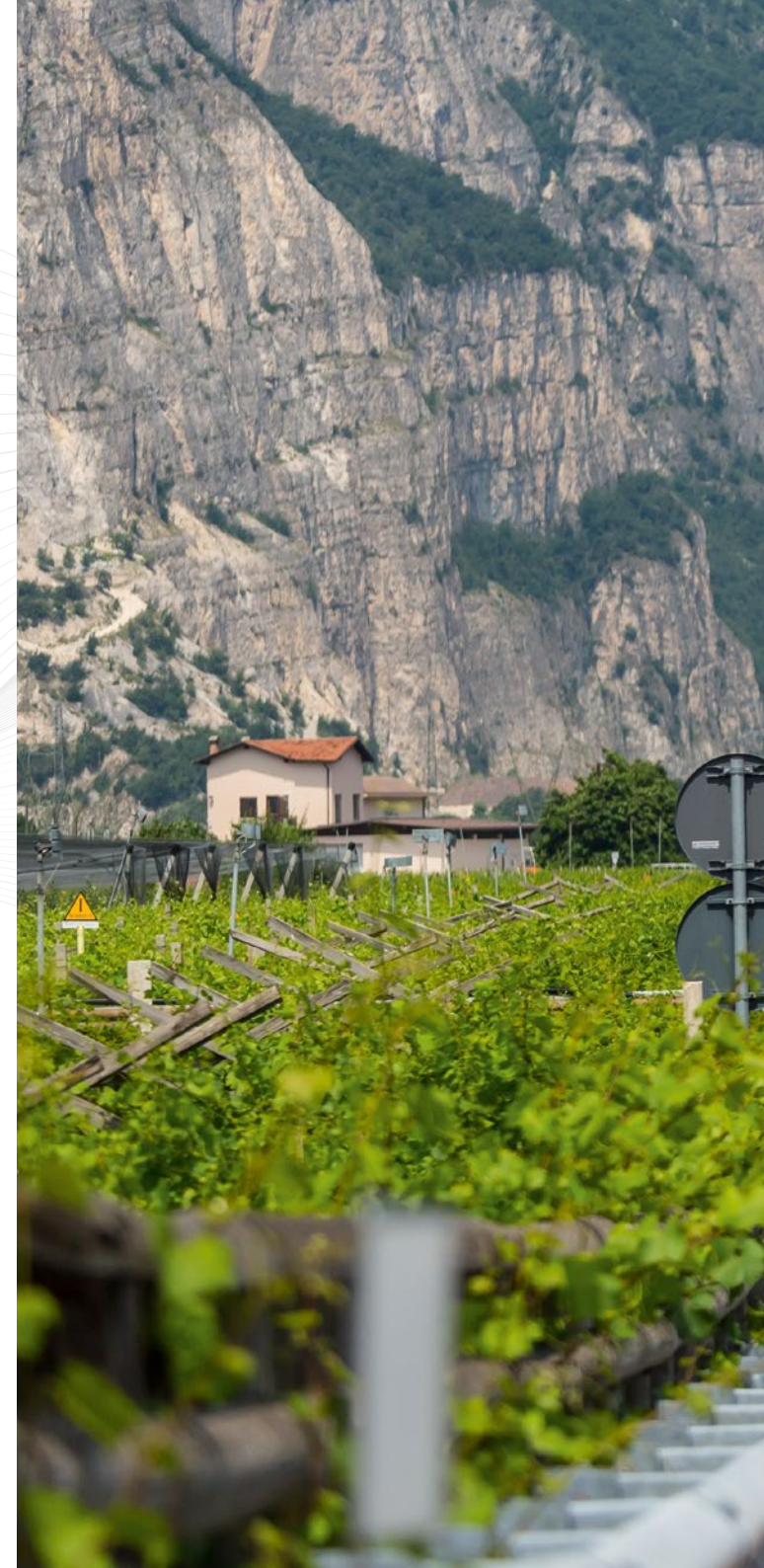
Unsere Trailer stehen für solide Schweißverfahren und eine stabile Ausstattung. Und unsere innovative Transportpraxis lässt in Sachen Praktikabilität und Ladeeffizienz keine Wünsche offen. Das Gesamtergebnis: maximale Wirtschaftlichkeit bei minimalen Kosten.

„All-in-KRONE“ – alles aus einer Hand

Hinter dem Begriff „All-in-KRONE“-Trailer verbirgt sich u. a. der Komplett-KRONE Trailer. Alle Teile sind mit einer KRONE Referenznummer versehen, bei allen Fragen rund um Service, Wartung und Spare-Parts können wir Ihnen so noch schneller zur Seite stehen.

Erstklassige Ausstattung, europaweite Sicherheit

Sie können sich bei uns für eine Ausstattung mit KRONE Parts oder für die Einbindung von Komponenten anderer Hersteller entscheiden. In jedem Fall erhalten Sie einen Trailer mit erstklassiger Ausstattung und die Sicherheit, dass Sie auf ein europaweites Servicenetz zurückgreifen können. Denn unser Qualitätsanspruch hört nicht bei unseren Trailern auf. Wir verstehen uns als Dienstleister rund um den Trailer. So sind unsere begleitenden Serviceleistungen alle maßgeschneidert auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt.





KRONE
We Deliver the Future



PROFI LINER

www.krone-trailer.com

QUALITY | COMPETENCE | SERVICE

KRONE
We Deliver the Future



COOL LINER

QUALITY | COMPETENCE | SERVICE

KRONE
We Deliver the Future



DRY LINER

QUALITY | COMPETENCE | SERVICE

KRONE

EL-KW 559

KRONE

EL-KW 559

KRONE

QUALITY | COMPETENCE | SERVICE



DAS KRONE OBERFLÄCHENZENTRUM. BENCHMARK FÜR CHASSIS-BESCHICHTUNG UND UMWELTSCHUTZ.

Die KRONE Qualitätsoffensive bietet tauchlackierte und pulverbeschichtete Fahrgestelle in PKW-Serienqualität – wertbeständig, langlebig und mit bestem Korrosionsschutz. Unsere Produktion in Werlte steht für verantwortungsvollen Umgang mit Energie und Ressourcen.

Das neue Oberflächenzentrum (OFZ) ist das Herz der KRONE Qualitätsoffensive und gleichzeitig die größte Einzelinvestition der Unternehmensgruppe. Am Standort Werlte wurden über 40 Mio. Euro in eine neue Halle mit 16.500 Quadratmetern sowie in die nahezu vollautomatisierte Anlagentechnik investiert. Chassis werden hier kathodisch tauchlackiert und pulverbeschichtet.

Durch das hochmoderne Verfahren sind Trailer maximal vor Umwelteinflüssen geschützt und bieten somit besten Korrosionsschutz. Die neue Oberflächenversiegelung gewährt eine herausstechende Wertbeständigkeit und steht bei Kunden für hohen Investitionsschutz. KRONE Trailer sind nach modernsten Anforderungen witterungsresistent und langlebig. Die Technologien bedienen zudem höchste Ansprüche an Energieeffizienz und Umweltschutz.

Pro produziertem Fahrgestell reduziert sich der Kohlendioxidausstoß um mehr als 30 Prozent. Zugleich werden pro Jahr 12,6 Mio. Kilowattstunden Strom gespart. Das nach DIN ISO 50001 zertifizierte Umwelt-Managementsystem überwacht das Einhalten der strengen Vorgaben. Die Deutsche Energie Agentur (dena) zeichnete das OFZ 2018 als Leuchtturmprojekt mit Vorbildcharakter für die energieeffiziente Nutzung der Abwärme aus.








**SERVICE, DER KEINE GRENZEN KENNT.
PRODUKTIONSSTÄNDE / VERTRIEBSGESELLSCHAFTEN.**


Vertrieb:


 KRONE Länderververtretungen


Hier geht's zum
KRONE Vertrieb


Produktionsstandorte:


 **Pritschensattelaufleger und Anhänger**
Fahrzeugwerk Bernard Krone GmbH & Co. KG
Bernard-Krone-Straße 1
49757 Werlte, DEUTSCHLAND

 **Wechselsysteme**
Brüggen Oberflächen- und Systemlieferant GmbH
Boschstraße 4
49770 Herzlake, DEUTSCHLAND

 **Koffersattelaufleger**
Brüggen Fahrzeugwerk und Service GmbH
Geschwister-Scholl-Straße 15
19249 Lübtheen, DEUTSCHLAND

 **Schubbodenaufleger**
Knapen Trailers BV
Theo van Doesburgstraat 8
5753 DL Deurne, NIEDERLANDE

 **Trailer Achsen**
Gigant GmbH
Märschendorfer Straße 42
49413 Dinklage, DEUTSCHLAND

 **Pritschensattelaufleger**
Krone Ticari Araçlar San. ve Tic. A.Ş.
İbni Melek Mh. Organize Sanayi Bölgesi
2.Sk. No:1 / 35900 Tire / İzmir / TÜRKİE



TECHNISCHE DATEN

TYP	BOX LINER				
	TYP SDC 27 eLT3	TYP SDC 27 ELT3 40'	TYP SDC 27 ELT3 45'	TYP SDC 27 eLTU4	TYP SDC 27 eLTU5 PLUS
Sattellast	14.000 kg	14.000 kg	14.000 kg	14.000 kg	14.000 kg
Achslast (technisch möglich)	27.000 kg	27.000 kg	27.000 kg	27.000 kg	27.000 kg
zul. Gesamtgewicht (technisch möglich)	41.000 kg	41.000 kg	41.000 kg	41.000 kg	41.000 kg
Eigengewicht	ca. 4.760 kg	ca. 4.020 kg	ca. 4.100 kg	ca. 4.950 kg	ca. 5.340 kg
Nutzlast (technisch möglich)	ca. 36.240 kg	ca. 36.980 kg	ca. 34.000 kg	ca. 36.050 kg	ca. 35.660 kg
Radstand	1.410/1.310 mm	1.410/1.310 mm	1.410/1.310 mm	1.410/1.310 mm	1.410/1.310 mm
Bauhöhe vorne	130 mm	130 mm	130 mm	130 mm	130 mm
Aufsattelhöhe, unbeladen	1.100 mm	1.100 mm	1.100 mm	1.100 mm	1.100 mm
Länge Königszapfen bis Fahrzeughinterkante	11.414 mm	11.414 mm	12.000 mm	11.414 mm	12.000 mm
(45'-Kurtunnel)					12.760 mm
(45'-Langtunnel)					12.000 mm

Abmessungen und Gewichte in Standardausführung

TECHNISCHE DATEN

TYP	BOX LINER				
	TYP SDC 27 eLTU6	TYP SZC 18 eL20'	TYP SDC 27 eL20'	TYP SDC 27 eL40'	TYP SDC 27 eL45'
Sattellast	14.000 kg	12.000 kg	14.000 kg	12.000 kg	14.000 kg
Achslast (technisch möglich)	27.000 kg	18.000 kg	27.000 kg	27.000 kg	27.000 kg
zul. Gesamtgewicht (technisch möglich)	41.000 kg	30.000 kg	41.000 kg	39.000 kg	41.000 kg
Eigengewicht	ca. 5.690 kg	ca. 2.800 kg	ca. 3.400 kg	ca. 4.840 kg	ca. 4.640 kg
Nutzlast (technisch möglich)	ca. 35.310 kg	ca. 27.200 kg	ca. 37.600 kg	ca. 36.160 kg	ca. 36.360 kg
Radstand	1.410 / 1.310 mm	1.310 mm	1.410/1.310 mm	1.410/1.310 mm	1.410/1.310 mm
Bauhöhe vorne	130 mm	147 mm	147 mm	147 mm	70 mm
Aufsattelhöhe, unbeladen	1.130 mm	1.150 mm	1.150 mm	1.150 mm	1.050 mm
Länge Königszapfen bis Fahrzeughinterkante	12.000 mm	6.750 mm	6.620 mm	11.025 mm	11.275 mm
(45'-Kurtunnel)	12.760 mm				12.000 mm
(45'-Langtunnel)	12.000 mm				12.000 mm

TYP	BOX LINER				
	TYP SDC 27 eLTU40	TYP SDC 27 ELTU45	TYP SDC 27 ELTU50	TYP SDC 27 ELTU55	TYP SDC 27 ELTU70
Sattellast	16.000 kg	16.000 kg	16.000 kg	16.000 kg	16.000 kg
Achslast (technisch möglich)	27.000 kg	27.000 kg	27.000 kg	27.000 kg	27.000 kg
zul. Gesamtgewicht (technisch möglich)	41.000 kg	41.000 kg	41.000 kg	41.000 kg	41.000 kg
Eigengewicht	ca. 4.390 kg	ca. 4.430 kg	ca. 4.680 kg	ca. 4.770 kg	ca. 4.650 kg
Nutzlast (technisch möglich)	ca. 36.610 kg	ca. 36.470 kg	ca. 36.320 kg	ca. 36.230 kg	ca. 36.350 kg
Radstand	1.410 / 1.310 mm	1.410 / 1.310 mm	1.310 mm	1.410/1.310 mm	1.410 / 1.310 mm
Bauhöhe vorne	130 mm	130 mm	130 mm	130 mm	130 mm
Aufsattelhöhe, unbeladen	1.100 mm	1.100 mm	1.100 mm	1.100 mm	1.100 mm
Länge Königszapfen bis Fahrzeughinterkante	11.250 mm	12.150 mm	11.250 mm (40')	12.000 mm	12.150 mm
(45'-Kurtunnel)		12.000 mm (45' EG)	12.775 mm	12.775 mm	12.775 mm
(45'-Langtunnel)		12.150 mm (gerade Ecken)		12.000 mm	12.150 mm



IMPRESSUM

Herausgeber:
KRONE COMMERCIAL VEHICLE SE
Bernard-Krone-Straße 1
49757 Werlte, DEUTSCHLAND

Verantwortlich für den Inhalt:
Dr. Frank Albers

Redaktion:
Hermann Beusing

Grafische Gestaltung:
Katja Langen

Fotos:
KRONE COMMERCIAL VEHICLE SE
©www.stock.adobe.com

Stand: 01/2021

Die beschriebenen Bilder und Texte können
Sonderausstattungen enthalten.
Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

KRONE COMMERCIAL VEHICLE SE

Bernard-Krone-Straße 1, 49757 Werlte, DEUTSCHLAND

Tel.: +49 5951 209-0, Fax: +49 5951 209-98 268

info.nfz@krone.de, www.krone-trailer.com